

PRODUKT-DATENBLATT

- Edelstahlprodukte -

Bitte beachten Sie, dass unsere Edelstahlprodukte nicht für die MRT geeignet sind.

Lfd. Nr.	Produktname	Legierung
1a)	<u>prothetische Klammern und Bügel</u> - O, OK, J, JM, T, TK, N, NK, B, Kieferbruchschielen, Poly-J	Chrom-Nickel-Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4301, Legierungsbestandteile: C ≤ 0,07 % Si ≤ 1,00 % Mn ≤ 2,00 % P ≤ 0,045 % S ≤ 0,015 % Cr = 17,5 -19,5 % Mo = --- Ni = 8,00 -10,5 % V = --- Sonstige = N ≤ 0,11 % Fe = Rest
1b)	<u>kieferorthopädische Klammern und Bügel:</u> Scheu-Anker Steady-Bügel	Chrom-Nickel-Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4301, Legierungsbestandteile: C ≤ 0,07 % Si ≤ 1,00 % Mn ≤ 2,00 % P ≤ 0,045 % S ≤ 0,015 % Cr = 17,5 -19,50 % Mo = --- Ni = 8,00 -10,50 % V = --- Sonstige = N ≤ 0,11 % Fe = Rest
1c)	Adamik-Anker	Chrom-Nickel Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4305, Legierungsbestandteile: C ≤ 0,10 % Si ≤ 1,00 % Mn ≤ 2,00 % P ≤ 0,045 % S ≤ 0,15 – 0,35 % Cr = 17,00 -19,00 % Mo = --- Ni = 8,00 -10,00 % V = --- Sonstige = Cu ≤ 1,00 %; N ≤ 0,11 % Fe = Rest

PRODUKT-DATENBLATT

- Edelstahlprodukte -

Bitte beachten Sie, dass unsere Edelstahlprodukte nicht für die MRT geeignet sind.

Lfd. Nr.	Produktname	Legierung
2)	<u>kieferorthopädische Klammern und Drähte:</u> Ösen-, Dreiecksklammern, Adams- und Voss-Klammern, A-Teile, U-Bügel, CHROMIUM-Drähte Ösen-, Dreiecksklammern Palatinalbügel, Quad Helix Coffin-Federn, MENZANIUM-Drähte	a) CHROMIUM (Chrom-Nickel-Stahl) Werkstoff-Nr. 1.4310, Legierungsbestandteile: C = 0,05 – 0,15 % Si ≤ 2,00 % Mn ≤ 2,00 % P ≤ 0,045 % S ≤ 0,015 % Cr = 16,00 -19,00 % Mo ≤ 0,80 % Ni = 6,00 - 9,5 % V = --- Sonstige = N ≤ 0,11 % Fe = Rest b) teilweise bereits aus der nickelfreien Stickstofflegierung MENZANIUM lieferbar, Werkstoff-Nr. 1.4456 (Hinweis auf Etikett beachten), Legierungsbestandteile: C ≤ 0,10 % Si ≤ 1,00 % Mn = 16,00 - 20,00 % P ≤ 0,05 % S ≤ 0,05 % Cr = 16,00 - 20,00 % Mo = 1,80 – 2,50 % Ni ≤ 0,20 % V ≤ 0,20 % Sonstige = N 0,70 – 1,00 % Fe = Rest

PRODUKT-DATENBLATT

- Edelstahlprodukte -

Bitte beachten Sie, dass unsere Edelstahlprodukte nicht für die MRT geeignet sind.

Lfd. Nr.	Produktname	Legierung																																																																		
3)	<p><u>prothetische Bügel</u> Profi-Bügel</p> <p>Lingualbügel</p>	<p>a) Werkstoff-Nr. 1.4303 Legierungsbestandteile:</p> <table> <tr><td>C</td><td>≤</td><td>0,06 %</td></tr> <tr><td>Si</td><td>≤</td><td>1,00 %</td></tr> <tr><td>Mn</td><td>≤</td><td>2,00 %</td></tr> <tr><td>P</td><td>≤</td><td>0,045 %</td></tr> <tr><td>S</td><td>≤</td><td>0,015 %</td></tr> <tr><td>Cr</td><td>=</td><td>17,00 - 19,00 %</td></tr> <tr><td>Mo</td><td>=</td><td>---</td></tr> <tr><td>Ni</td><td>=</td><td>11,00 - 13,00 %</td></tr> <tr><td>V</td><td>=</td><td>---</td></tr> <tr><td>Sonstige</td><td>=</td><td>N ≤ 0,11%</td></tr> <tr><td>Fe</td><td>=</td><td>Rest</td></tr> </table> <p>b) Werkstoff-Nr. 1.4310 Legierungsbestandteile:</p> <table> <tr><td>C</td><td>=</td><td>0,05 – 0,15 %</td></tr> <tr><td>Si</td><td>≤</td><td>2,00 %</td></tr> <tr><td>Mn</td><td>≤</td><td>2,00 %</td></tr> <tr><td>P</td><td>≤</td><td>0,045 %</td></tr> <tr><td>S</td><td>≤</td><td>0,015 %</td></tr> <tr><td>Cr</td><td>=</td><td>16,00 - 19,00 %</td></tr> <tr><td>Mo</td><td>≤</td><td>0,80 %</td></tr> <tr><td>Ni</td><td>=</td><td>6,00 - 9,5 %</td></tr> <tr><td>V</td><td>=</td><td>---</td></tr> <tr><td>Sonstige</td><td>=</td><td>N ≤ 0,11 %</td></tr> <tr><td>Fe</td><td>=</td><td>Rest</td></tr> </table>	C	≤	0,06 %	Si	≤	1,00 %	Mn	≤	2,00 %	P	≤	0,045 %	S	≤	0,015 %	Cr	=	17,00 - 19,00 %	Mo	=	---	Ni	=	11,00 - 13,00 %	V	=	---	Sonstige	=	N ≤ 0,11%	Fe	=	Rest	C	=	0,05 – 0,15 %	Si	≤	2,00 %	Mn	≤	2,00 %	P	≤	0,045 %	S	≤	0,015 %	Cr	=	16,00 - 19,00 %	Mo	≤	0,80 %	Ni	=	6,00 - 9,5 %	V	=	---	Sonstige	=	N ≤ 0,11 %	Fe	=	Rest
C	≤	0,06 %																																																																		
Si	≤	1,00 %																																																																		
Mn	≤	2,00 %																																																																		
P	≤	0,045 %																																																																		
S	≤	0,015 %																																																																		
Cr	=	17,00 - 19,00 %																																																																		
Mo	=	---																																																																		
Ni	=	11,00 - 13,00 %																																																																		
V	=	---																																																																		
Sonstige	=	N ≤ 0,11%																																																																		
Fe	=	Rest																																																																		
C	=	0,05 – 0,15 %																																																																		
Si	≤	2,00 %																																																																		
Mn	≤	2,00 %																																																																		
P	≤	0,045 %																																																																		
S	≤	0,015 %																																																																		
Cr	=	16,00 - 19,00 %																																																																		
Mo	≤	0,80 %																																																																		
Ni	=	6,00 - 9,5 %																																																																		
V	=	---																																																																		
Sonstige	=	N ≤ 0,11 %																																																																		
Fe	=	Rest																																																																		
4)	Face-Bows	<p>a) Werkstoff-Nr. 1.4310 (Innen- und Außenbogen):</p> <table> <tr><td>C</td><td>=</td><td>0,05 – 0,15 %</td></tr> <tr><td>Si</td><td>≤</td><td>2,00 %</td></tr> <tr><td>Mn</td><td>≤</td><td>2,00 %</td></tr> <tr><td>P</td><td>≤</td><td>0,045 %</td></tr> <tr><td>S</td><td>≤</td><td>0,015 %</td></tr> <tr><td>Cr</td><td>=</td><td>16,00 - 19,00 %</td></tr> <tr><td>Mo</td><td>≤</td><td>0,80 %</td></tr> <tr><td>Ni</td><td>=</td><td>6,00 - 9,5 %</td></tr> <tr><td>V</td><td>=</td><td>---</td></tr> <tr><td>Sonstige</td><td>=</td><td>N ≤ 0,11 %</td></tr> <tr><td>Fe</td><td>=</td><td>Rest</td></tr> </table> <p>b) Farbbeschichtung Polyesterlack</p>	C	=	0,05 – 0,15 %	Si	≤	2,00 %	Mn	≤	2,00 %	P	≤	0,045 %	S	≤	0,015 %	Cr	=	16,00 - 19,00 %	Mo	≤	0,80 %	Ni	=	6,00 - 9,5 %	V	=	---	Sonstige	=	N ≤ 0,11 %	Fe	=	Rest																																	
C	=	0,05 – 0,15 %																																																																		
Si	≤	2,00 %																																																																		
Mn	≤	2,00 %																																																																		
P	≤	0,045 %																																																																		
S	≤	0,015 %																																																																		
Cr	=	16,00 - 19,00 %																																																																		
Mo	≤	0,80 %																																																																		
Ni	=	6,00 - 9,5 %																																																																		
V	=	---																																																																		
Sonstige	=	N ≤ 0,11 %																																																																		
Fe	=	Rest																																																																		

PRODUKT-DATENBLATT

- Edelstahlprodukte -

Bitte beachten Sie, dass unsere Edelstahlprodukte nicht für die MRT geeignet sind.

Lfd. Nr.	Produktname	Legierung
5)	Distanzhülsen	Chrom-Nickel Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4305, Legierungsbestandteile: C ≤ 0,10 % Si ≤ 1,00 % Mn ≤ 2,00 % P ≤ 0,045 % S ≤ 0,15 – 0,35 % Cr = 17,00 -19,00 % Mo = --- Ni = 8,00 -10,00 % V = --- Sonstige = Cu ≤ 1,00 %; N ≤ 0,11 % Fe = Rest
6)	HERNER Führungsteleskope, Scharnier 44, Scharniersystem n. Herbst	Chrom-Nickel Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4305, Legierungsbestandteile: C ≤ 0,10 % Si ≤ 1,00 % Mn ≤ 2,00 % P ≤ 0,045 % S ≤ 0,15 – 0,35 % Cr = 17,00 -19,00 % Mo = --- Ni = 8,00 -10,00 % V = --- Sonstige = Cu ≤ 1,00 %; N ≤ 0,11 % Fe = Rest und Chrom-Nickel-Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4301, Legierungsbestandteile: C ≤ 0,07 % Si ≤ 1,00 % Mn ≤ 2,00 % P ≤ 0,045 % S ≤ 0,015 % Cr = 17,5 -19,5 % Mo = --- Ni = 8,00 -10,5 % V = --- Sonstige = N ≤ 0,11 % Fe = Rest

PRODUKT-DATENBLATT

- Edelstahlprodukte -

Bitte beachten Sie, dass unsere Edelstahlprodukte nicht für die MRT geeignet sind.

Lfd. Nr.	Produktname	Legierung
7)	Aktivator-Röhrchen nach Teuscher	Werkstoff QC-985.174 ähnlich 1.4435 Legierungsbestandteile: Cr 16,2 % Ni 4,5 % Cu 3,6 % Ta + Nb 0,2 % Si 0,5 % max. Mn 0,5 % max. C 0,03 % max. Fe Rest