

	<b>PRODUKTHAUPTAKTE</b>	Dokument-Nr.: Adornova PF	Seite: 1 von 1
	<b>LEGIERUNGSDATENBLATT</b>	Revisionsstand: A/16.04.2020	

Legierung: **ADORNOVA PF**

**CE0197**

<b>Typ:</b>	Goldreduzierte Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 3 (hart), gem. DIN EN ISO 22674
<b>Farbe:</b>	hellgelb

<b>Indikationen:</b>	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	
	verblendbar mit LFC	•

<b>Zusammensetzung:</b>	Au	55,00	In	2,00
(Massenanteile in %)	Pt	13,50	Zn	1,40
	Ir	0,10	Sn	0,50
	Ag	27,50		

<b>Technische Daten:</b>	Dichte in g/cm <sup>3</sup>	15,6		
	Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung	(s) 130	(a-s) 150
		als Aufbrennlegierung	(s) 130 (n) 130	(a-n) 150
	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> in MPa	als Gusslegierung	(s) 250	(a-s) 340
		als Aufbrennlegierung	(s) 250 (n) 230	(a-n) 320
	Bruchdehnung in %	als Gusslegierung	(s) 18	(a-s) 11
		als Aufbrennlegierung	(s) 18 (n) 17	(a-n) 14
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500 °C in 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	16,6		
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500 °C in 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	16,8		
	E-Modul in GPa	100		
	Schmelzintervall in °C	980 - 1050		

<b>Verarbeitung:</b>	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	700
	Gießtemperatur in °C	1200
	Tiegel	Grafit
	Aushärten	(a-s) 550°C/15min.
		(a-n) 550°C/15min.

<b>Geeignete Lote:</b>	Verbindungen vor dem Keramikbrand	AL 920 Lot
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	AL 700 PF Lot
	Verbindungen als Gusslegierung	AL 750 Lot

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s  
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen  
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen  
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen  
Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

