

	<b>PRODUKTHAUPTAKTE</b>	Dokument-Nr.: Adornova LC	Seite: 1 von 1
	<b>LEGIERUNGSDATENBLATT</b>	Revisionsstand: A/16.04.2020	

Legierung: **ADORNOVA LC**

**CE0197**

<b>Typ:</b>	Hochgoldhaltige Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
<b>Farbe:</b>	gelb

<b>Indikationen:</b>	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	•
	verblendbar mit LFC	•

<b>Zusammensetzung:</b>	Au	74,00	Ag	14,50
(Massenanteile in %)	Pt	1,50	Zn	3,30
	Pd	5,50	In	1,00
	Ir	0,10	Ta	0,10

<b>Technische Daten:</b>	Dichte in g/cm <sup>3</sup>	15,7
	Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung (s) 230 (a-s) 250 als Aufbrennlegierung (s) 230 (n) 240 (a-n) 250
	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> in MPa	als Gusslegierung (s) 590 (a-s) 620 als Aufbrennlegierung (s) 590 (n) 630 (a-n) 540
	Bruchdehnung in %	als Gusslegierung (s) 6 (a-s) 6 als Aufbrennlegierung (s) 6 (n) 5 (a-n) 4
	Mittlerer linearer WAK 25 - 500 °C in 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	16,1
	Mittlerer linearer WAK 25 - 600 °C in 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	16,6
	E-Modul in GPa	100
	Schmelzintervall in °C	940 - 1050

<b>Verarbeitung:</b>	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	750
	Gießtemperatur in °C	1200
	Tiegel	Grafit/Keramik
	Aushärten (a-s)	400°C/15min
	(a-n)	450°C/15 min

<b>Geeignete Lote:</b>	Verbindungen vor dem Keramikbrand	AL 920
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	AL700 PF
	Verbindungen als Gusslegierung	AL 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s  
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen  
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen  
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen  
Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

